

Perfection

Acabados

Acabado brillo de poliuretano, de alto rendimiento



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Perfection (Profesional) es un poliuretano de alto brillo de última generación para el pintado de la obra muerta. Proporciona un acabado brillante muy duradero con una retención del brillo y color excepcional. Muy buena resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Se ha formulado para conseguir un acabado de calidad y aspecto profesional. Combina filtros contra los rayos ultravioleta con una cura química para prolongar lo más posible la vida útil.

* Un acabado resistente a la abrasión es una inmejorable opción para las zonas de tránsito como son las cubiertas, añadiendo o no aditivos antideslizantes

* Resistente químicamente al diesel, gasolina, aceite, ácidos poco agresivos y alcaloides

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YHA183-Platinum, YHA184-Med. White, YHA192-Off White, YHA194-Oyster White, YHA198-Mat'horn White, YHA216-Royal Blue, YHB000-Snow White, YHB663-Jade Mist Green, YHE294-Chilli Red, YHF991-Mauritius Blue, YHK990-Flag Blue, YHS056-Fight. Lady Yellow, YHS070-Cream, YHS187-Polar White, YHS248-Arctic White, YHS253-Pearl White, YHS299-Rochelle Red, YHS936-Lauderdale Blue, YHY999-Jet Black
Acabado	Alto brillo
Densidad	1.17
Sólidos en volumen	49%
Proporción mezcla	2:1 por volumen (tal como se suministra)
Convertidor/endurecedor	YGB001
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	486 g/l
Tamaño del envase	750 ml, 2.5 l

Nota: No todos los colores, ni todos los tamaños están disponibles en todos los países. Consulte con su Representante Técnico local para más información.

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Seco al Tacto	11 horas	7 horas	4 horas	3 horas
Tiempo útil de aplicación	5 horas	3 horas	2 horas	1 hora

	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
Recubierto por	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Perfection	28 horas	4 días	14 horas	3 días	6 horas	2 días	4 horas	1 día

APLICACIÓN Y USO

Preparación	SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS En buen estado Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lijar con papel de grano 280-320P. En mal estado Elimine todos los revestimientos anteriores y aplique una imprimación al sustrato. IMPRIMACIONES Consulte la ficha de datos de la imprimación. MADERA SIN TRATAR/ACERO/ALUMINIO Aplique una imprimación de Interprotect. FIBRA DE VIDRIO Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Aplique un chorro de abrasivo o lija con un papel de lija del 180-220. No es preciso dar una imprimación. GELCOATS USADOS, GASTADOS O ENVEJECIDOS Debido a su mayor porosidad, aumenta el riesgo de que atrape humedad o disolvente, lo que puede dar lugar a la formación de ampollas. Con el fin de reducir este riesgo, se recomienda aplicar 3 capas de Interprotect para sellar el gelcoat. Recubra el Interprotect aplicado con fondo Perfection Undercoat antes de la aplicación del acabado. TODO TIPO DE sustratos Utilice Perfection Undercoat.
Método	Lije la capa base con un papel de lija seco o al agua, de grano 320-400, hasta que quede lisa. Elimine el polvo con un paño áspero. Aplicar 2-3 capas.
Consejos	Mezcla Remueva cada parte por separado. Agregar el Agente de curado a la base, agitar y dejar reposar durante 20 minutos para permitir la dispersión de las burbujas. Disolvente: Thinner No 9

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Perfection

Acabados

Acabado brillo de poliuretano, de alto rendimiento



Disolución: Se puede diluir entre un 5-10% para facilitar su aplicación.

Limpiador: Thinner No 9.

Control de ventilación y humedad: Aplicar con buena ventilación y ambiente seco. Evite los ambientes excesivamente húmedos; esto es, con una humedad relativa superior al 80%.

Otros: La temperatura idónea de aplicación es de 15°C. Para los colores más claros, mezcle la primera capa de acabado al 50:50 con la capa base para mejorar la profundidad y opacidad del color. Ambos productos se deben mezclar primero con sus respectivos endurecedores. Para conseguir los mejores resultados con el rodillo, iguale la superficie con una almohadilla o brocha. Si la emplea como pintura para cubiertas, añada un aditivo antideslizante. Alcanzará su plena dureza tras 7-10 días a 15°C. Si fuese necesario, Perfection Matting Additive, aditivo matizante (YZM914) está disponible para el uso con Perfection. Ver ficha técnica del Perfection Matting Additive para más detalles sobre la utilización.

Algunos puntos importantes

No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. Evite pintar bajo la luz directa del sol. Evite su aplicación a última hora de la tarde, dado que la condensación puede provocar una pérdida de brillo durante la cura, que tendrá lugar a lo largo de la noche. Permitir secar en un ambiente bien ventilado. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente no deberá ser inferior a 10°C/50°F ni superior a 40°C/104°F. La temperatura del substrato no deberá ser inferior a 10°C/50°F ni superior a 40°C/104°F.

Compatibilidad/substratos

Perfection no debe emplearse sobre construcciones flexibles. Se agrietará en los cascos de tipo carvel, clinker o lapstrake. Perfection no debe emplearse sobre ningún producto monocomponente. No es adecuado para superficies permanentemente sumergidas.

Número de capas

2-3 con brocha/rodillo

Rendimiento

(Teórico) - 13.24 m²/l

(Práctico) - 11.9 m²/l

DFT recomendado por capa

37 micras seco

WFT recomendado por capa

76 micras húmedo

Métodos de aplicación

Brocha, Rodillo

NO PULVERIZAR. Los aplicadores profesionales que busquen detalles para la aplicación a pistola deben dirigirse a la ficha técnica de Perfection (Profesional)

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de este producto, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Perfection debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL:

Contiene isocianatos que pueden resultar dañinos para el aparato respiratorio. Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS:

No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Perfection a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.