



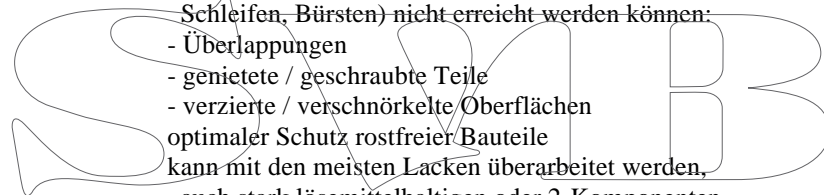
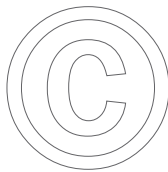
OWATROL CIP

SPEZIAL - ROSTSCHUTZ

Eigenschaften

„OWATROL-ÖL“ inside
Mischung aus hochwertigem giftfreien Rostschutz-Primer und einem einzigartigem, lufttrocknendem Naturöl mit hohem Festkörpergehalt und außerordentlich guten Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts) besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung
„OWATROL-ÖL“ ist dreimal „nasser“ als Wasser, d.h. es benetzt Untergründe optimal und transportiert den Rostschutzprimer bis auf das zu schützende Metall verdrängt Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor
trocknet auch in dicken Schichten komplett durch bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, aber durch den zugesetzten Spezial-Primer hart genug für eine nachfolgende Korrosionsschutz-Lackierung

Einsatzgebiete



Versiegelung rostiger Oberflächen, vor allem bei kritischen Bereichen, die mechanisch (Strahlen, Schleifen, Bürsten) nicht erreicht werden können:
- Überlappungen
- genietete / geschraubte Teile
- verzierte / verschnörkelte Oberflächen
optimaler Schutz rostfreier Bauteile kann mit den meisten Lacken überarbeitet werden, auch stark lösemittelhaltigen oder 2-Komponenten-Systemen (Epoxy, Polyurethan, Chlorkautschuk usw.)
alle Bereiche, die extremen Klimabedingungen (aggressives Seeklima, ätzende Dämpfe, Tropen usw.) ausgesetzt sind
Ballasttanks bei Booten
Metalldächer
Bauteile im Erdreich bzw. mit ständigem Erdkontakt
Für den Einsatz in ständig wasserbelasteten Bereichen muss CIP mit mind. 360µ eines wasserbeständigen Epoxid-Systems abgedeckt werden.

Charakteristik

- ⌚ **Kurzbeschreibung**
- ⌚ **Aussehen**
- ⌚ **Bindemittel**
- ⌚ **Lösungsmittel**
- ⌚ **spez. Gewicht bei 18°C**
- ⌚ **Gebindegrößen**
- ⌚ **Lagerfähigkeit**
- ⌚ **Lagerbedingungen**

- ⌚ **Flammpunkt**
- ⌚ **Temperaturbeständigkeit:**
- ⌚ **Viskosität**
- ⌚ **Sicherheitshinweise**

Rostversiegelung und Grundierung für 1- und 2-Komponenten-Farben
rotbraun
„OWATROL-ÖL“ inside
aliphatische Kohlenwasserstoffe
ca. 0,95 g/cm³
0,5 Liter
mindestens 3 Jahre
im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Kunststoffgebinde umfüllen)
> 61°C
bis 175°C trockene Wärme
35 Sekunden im DIN-4-Becher bei 18°C
siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Mit trocknenden Ölen getränkte Tücher können sich selbst

entzünden, daher immer vor der Entsorgung ausgebreitet trocknen oder in verschlossenen Metallbehältern sammeln.

Eignung

für blanke oder korrodierte Oberflächen auf Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl und Leichtmetall; muss bei dauerhafter extremer Belastung sowie für ständig wasserbelastete Bereiche mit entsprechend geeigneten Produkten überlackiert werden.

Verarbeitungsbedingungen

einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +5°C und +35°C

Werkzeug

Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte
Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes **OWATROL CIP** kann mit Terpentinersatz gereinigt werden, ausgehärtetes **OWATROL CIP** ist nur mit Farbfentferner (z.B. **OWATROL DILUNETT**) zu entfernen.

Verdünnung

ausschließlich unverdünnt anwenden; eingedicktes **OWATROL CIP** kann nicht mehr angelöst bzw. verdünnt werden

Ergiebigkeit

je nach Verrostungsgrad bis zu 15 m² je Liter

Trocknungszeit bei 20°C

6 Stunden; nach frühestens 48 Stunden überlackierbar (kein Maximum-Intervall)

Anwendung:

a. Vorbereitung

Untergrund mechanisch reinigen, nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen. Festsitzenden Rost NICHT muss nicht entfernt werden. Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Flächen, die bereits durch Gase oder Chemikalien belastet waren, müssen sorgfältig mit viel Wasser oder Wasserdampf gereinigt werden.

b. Empfehlungen vor der Anwendung

OWATROL CIP sorgfältig aufführen.

c. Anwendung

OWATROL CIP satt auftragen, evtl. in mehreren Arbeitsgängen nass-in-nass, bis der vorhandene Rost in seiner gesamten Stärke durchtränkt und „aufgefüllt“ ist. Vor einem Folgeanstrich mind. 48 Stunden bei 20°C (bzw. 7 Tage bei 10°C) trocknen lassen.

ERGIEBIGKEIT	WERKZEUG	VERARBEITUNGS-TEMPERATUR	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
je nach Untergrund			6 STUNDEN	
bis zu 15 m ² /l	Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	+35°C +5°C	ÜBERSTREICHBAR nach 48 STUNDEN	TERPENTIN-ERSATZ

Stand: März 2008

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in Frankreich von: PRODUIT DURIEU S.A. BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – FRANCE Tel.: +33 – 1 60 86 48 70 www.rustol.com	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 – 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.:04193 – 7540-0 Fax: 04193 – 7540-10 info@innoskins.de www.innoskins.de
---	---