

:: YC EPOXY FIBER FILLER, faserverstärkt

AUX FIBRES DE VERRE - Disponible à partir de janvier 2012

DESCRIPTION

EPOXY FIBER FILLER est un mastic époxy bicomposant très efficace, chargé de fibres de verre et à séchage rapide. Ce mastic multiphase se caractérise par sa haute résistance à l'eau et sa bonne ponçabilité. Grâce aux fibres de verre qu'il contient, EPOXY FIBER FILLER peut être appliqué à une épaisseur pouvant atteindre 3 cm en une couche sans retrait. Ce mastic aux fibres de verre durcit en formant une surface fine et sèche.

DOMAINES D'APPLICATION

EPOXY FIBER FILLER est un matériau composite particulièrement indiqué pour le remplissage d'irrégularités profondes et les collages de stratifiés polyester ou carbone, acier, aluminium et bois dur.

Utilisé sur toutes les zones exigeant une haute résistance aux contraintes mécaniques et à l'eau. Les efforts de tension et d'allongement sont mieux absorbés grâce aux fibres spéciales et transmis de manière homogène.

Les stratifiés polyester et les supports en acier et en aluminium doivent être préparés avec un primaire époxy bicomposant comme par exemple HEMPEL LIGHT PRIMER.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 500 g et 2 kg

Épaisseur de couche standard : max. 3 cm épaisseur du film sec

Coloris : Base bleu clair – Durcisseur gris

Teneur en matière sèche : 100 %

Rendement théorique : env. 1,1 m²/kg (500 µm) – env. 2 m²/litre
Masse volumique : env. 1,78 g/ml
Point d'éclair : +100°C
Proportion de mélange : Base:Durcisseur, 2:1 en poids ou volume
Vie en pot : env. 30 minutes (20°C)
Ponçable après : 6 heures (20°C)
Recouvrable avec un primaire : min. 12 heures / max. 24 heures. (20°C)
(le mastic doit être poncé)
Durcissement complet : après 5 jours (20°C)

MISE EN OEUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse ; bien nettoyer toutes les salissures. Les parties non ou mal adhérentes doivent également être éliminées ou poncées. Enlever soigneusement la poussière de ponçage. Avant les travaux de masticage, nous recommandons de traiter systématiquement le support avec un primaire époxy bicomposant comme par exemple HEMPEL LIGHT PRIMER. Mélanger la base et le durcisseur en respectant les proportions indiquées et bien homogénéiser jusqu'à obtention d'un coloris uniforme bleu clair. Ne préparer que la quantité utilisable en 15 minutes. Il n'est pas conseillé d'utiliser EPOXY FIBER FILLER à une température inférieure à +10°C. Le durcissement du produit appliqué peut être accéléré par un apport de chaleur jusqu'à max. 60°C (étuvage). Ne pas appliquer une épaisseur supérieure à 3 cm en une seule couche. Si l'épaisseur totale est plus importante, la dernière couche doit être poncée avant application d'une nouvelle couche de mastic. L'intervalle entre deux couches de mastic ne doit pas dépasser 24 heures à 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur

élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr

Distribué par :
SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève
Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr