

ZINGALUFER

Feuchtigkeitshärtendes 1-Komponenten Polyurethan. Spezielle Pigmentation (Eisenglimmer) bildet Lamellenstruktur; hervorragende Barrierefunktion gewährleistet ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit. Einsatz als Sealer auf ZINGA; Zwischenschicht im 3-Schicht-System.

Physikalische Daten und technische Informationen

Flüssiges Produkt

Komponenten	- Eisenglimmer (MIO) - Aluminiumsilikate - Magnesiumsilikate
Bindemittel	feuchtigkeitshärtende aromatische Polyisocyanatprepolymere
Dichte	1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) bei 20°C
Feststoffgehalt	- 79% nach Gewicht (± 2%) - 66% nach Volumen (± 2%)
Verdünnung	Zingasolv
Viskosität	105 KU (±5 KU) bei 20°C
VOC	< 300 g/L (= 190 g/Kg)

Trockenfilm

Farbton	Grau
Glanzgrad	Matt

Verpackung

1 L	Lieferbar VPE 6 x 1 L
4 L	Lieferbar
10 L	Lieferbar
20 L	Lieferbar

Lagerung

Lagerfähigkeit	2 Jahre, in der ungeöffneten Originalverpackung.
Lagerbedingungen	trocken lagern, -20°C bis +40°C.

Anwendungsdaten

Untergrundvorbehandlung

Bei langer Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen und in extrem belasteten Umgebungen kann die grundierete Oberfläche verunreinigt sein. Alle Verunreinigungen, die die Haftung beeinträchtigen, sind zu entfernen. Oberflächen, verunreinigt durch Öle und Fette sind mit Lösungsmitteln, Laugen oder Emulgatoren zu reinigen. Salzablagerungen oder andere wasserlösliche Verschmutzungen mit Wasser, Wasserhochdruck oder -dampf entfernen. Möglicher Weißrost auf ZINGA ist mit Wasser und einer starren Nylonbürste zu entfernen.

Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur	- Minimum 0°C - Maximum 35°C
Relative Luftfeuchtigkeit	- Minimum 30% - Maximum 98%
Oberflächentemperatur	Minimum 3°C über Taupunkt

Verarbeitungshinweise

Allgemein

Verarbeitungsmethoden	Zingalufer ist mit allen konventionellen Applikationsmethoden auf ZINGA zu applizieren: Streichen per Pinsel oder Rolle, Luft- und Airless Spritzen.
Stripe-Coat	Kritische Bereiche wie z.B. Schweißnähte, Ecken, Kanten, Niete und Schrauben per Pinsel vorbehandeln.
Reinigung	Vor und nach dem Gebrauch die Ausrüstung mit Zingasolv reinigen.

Pinsel oder Rolle

Verdünnung	5 bis 10% mit Zingasolv (v%)
------------	------------------------------

Luft-Spritzen

Verdünnung	10 bis 15% mit Zingasolv (oder Thinner 41)
Düsendruck	3 bis 5 bar
Düsenöffnung	1,2 bis 1,5 mm

Airless-Spritzen

Verdünnung	5 bis 15% mit Zingasolv (oder Thinner 41)
Düsendruck	100 bis 300 bar
Düse	0,017 bis 0,024 inch

Applikation auf ZINGA

Nebel	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 6 Stunden nach griffest ZINGA - 25-30 µm TSD - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt
Vollschicht	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 2 Stunden nach griffest (Nebel) - TSD = empfohlene TSD - 20-30 µm TSD (Nebel) - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt

Zusätzliche Informationen

Ergiebigkeit und Verbrauch

Ergiebigkeit, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 80 µm TSD: 8,3 m²/L - 100 µm TSD: 6,6 m²/L - 150 µm TSD: 4,4 m²/L
Verbrauch, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 80 µm TSD: 0,12 L/m² - 100 µm TSD: 0,15 L/m² - 150 µm TSD: 0,23 L/m²
Ergiebigkeit/ Verbrauch, praxis	Abhängig von der Oberflächenrauheit und der Verarbeitungsmethode.

Trocknungsprozess und Überschichten

Trockenzeit	Bei 80 µm TSD und rel. Luftfeuchtigkeit 75%: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10°C: Griffest: 2,5 Stunden Stapelbar: 4 Stunden Ausgehärtet: 8 Stunden ▪ 20°C: Griffest: 1 Stunde Tackfree: 2,5 hours Dry: 6 hours - 30°C: Dustdry: 40 minutes Tackfree: 1,5 hours Dry: 4 hours
Overcoating	For 80 µm DFT at relative humidity of 75%: <ul style="list-style-type: none"> - 10°C: Minimum: 24 hours Maximum: 3 months - 20°C: Minimum: 6 hours Maximum: 1 month - 30°C: Minimum: 4 hours Maximum: 1 week Remark: At longer intervals a good cleaning is necessary to avoid intermediate coat contamination which could disturb the adherence of the next coat.

RECOMMENDED SYSTEM

ISO 12944	Tested according to ISO12944 in industrial zones with high humidity and aggressive environment (continuous condensation and high pollution) (C5 I) and in coastal zones and marine zones with high salinity (continuous condensation and high pollution) (C5 M) with high classification (Life expectancy > 15 years): ZINGA 1 x 60-80 µm DFT Zingalufer 1 x 80 µm DFT
-----------	--

For more specific and detailed recommendations concerning the application of Zingalufer, please contact the Zingametall representative.

For detailed information about the health and safety hazards and precautions for use, refer to the Zingalufer safety data sheet.

The information on this sheet is merely indicative and is given to the best of our knowledge based on practical experience and testing. The conditions or methods of handling, storage, use or disposal of the product cannot be controlled by us and are therefore outside our responsibility. For these and other reasons we retain no liability in case of loss, damage or costs that are caused by or that are linked in any way to the handling, storage, use or disposal of the product. Any claim concerning deficiencies must be made within 3 months upon reception of the goods quoting the relevant batch number. We retain the right to change the formula if properties of the raw material are changed. This data sheet replaces all former specimens.