

SEATEC EPOXY HARZ

Einsatzgebiet & Eigenschaften

Ungefülltes und lösemittelfreies Epoxidharz für einen vielseitigen Einsatzbereich. Das Harz eignet sich zum Laminieren, Verkleben, Verfüllen oder Beschichten. Es hat eine ausgezeichnete Haftung auf vielen Materialien (GFK, Holz, Metall, Styropor, Beton usw.) und hat bei der Verarbeitung von Glasmatte und -gewebe sehr gute Tränkeigenschaften. Im Bedarfsfall kann das Harz mit geeigneten Füllstoffen als Klebe- oder Spachtelmasse verwendet werden. Nach der Aushärtung bilden beide Komponenten zusammen eine hochfeste, wasserbeständige Verklebung bzw. Beschichtung. Hierfür werden Harz und Härter im exakt dosierten Gewichtverhältnis 100:70 (nach Volumen) miteinander vermengt. Die Topfzeit beträgt ca. 30 Minuten (+20°C) und bereits nach 12 Stunden Härtung ist eine Belastung der Verklebungen bzw. Beschichtung möglich. Die endgültige mechanische Festigkeit wird nach ca. 5 Tagen (+20°C) erreicht. Die Verarbeitungstemperatur von SEATEC EPOXY HARZ sollte mind. +10°C betragen. Das Epoxidharz ist unter UV-Belastung nicht vergilbungsfrei. Daher sollte als abschließende Schicht ein UV-beständiger 2-K-Lack aufgetragen werden.

Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber, fettfrei und intakt sein. Der Untergrund ist vor dem Auftrag des Harzes durch Anschleifen anzurauen. Den Schleifstaub danach gründlich entfernen. Basis und Härter im Verhältnis 100 : 70 nach Volumen genau dosieren und gründlich miteinander vermischen. Immer nur so viel Material anmischen wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Die Verarbeitungstemperatur sollte mindestens +10°C betragen. Bitte beachten Sie auch die Temperatur des Untergrundes.

Verarbeitung

Art des Produktes: Epoxidbasis und Härterkomponente

312 g Basisharz und 188 g Härterkomponente

625 g Basisharz und 375 g Härterkomponente

Farbton der Mischung: gelblich-transparent

Verarbeitungs- / Oberflächentemperatur: +10°C bis +25°C

Mischungsverhältnis: Basis – Härter 100 : 70 nach Volumen

Topfzeit: ca. 30-40 Minuten (20°C) bzw. abhängig von Temperatur und Ansatzgröße

Harzbedarf zum Laminieren: 1-faches Glasgewebegewicht bzw. 3-faches Glasmattengewicht

Anmerkungen

Das Produkt vor Feuchtigkeit, Frost und starker Hitze schützen. Eine Entsorgung der Gebinde muss entsprechend der lokalen Vorschriften erfolgen. Nähere Informationen erhalten Sie dazu bei dem örtlichen Entsorgungsunternehmen. Lesen Sie von Gebrauch stets die Angaben auf dem Etikett und/oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Version: März 2015

Mit dieser Version werden alle früher erschienenen Versionen ungültig.