

SEATEC PLASMOTEC UNTERWASSERPRIMER

TECHNISCHES DATENBLATT

Lieferumfang:
Ein- Komponenten Grundierung
Produktbeschreibung:
1K (1-Komponenten) Chlorkautschuk-Universalgrundierung
Anwendung:
<p>Grundierung zur Anwendung oberhalb und unterhalb der Wasserlinie. Empfohlen als Haftvermittler für alle 1K (1-Komponenten) Antifouling Farben und Lacke sowie als Barriere Schicht, die unmittelbar auf der alten Schicht der Antifouling Farbe angewendet werden kann.</p> <p>Universal Yachtprimer 1K schützt vor Korrosion auf Stahlflächen, kann auf Aluminium (nach vorheriger Grundierung mit einer 2-Komponenten Epoxidgrundierung) angewendet werden.</p> <p>Diese Grundierung ist sehr einfach in der Applikation, erfordert kein Schleifen.</p>
Typ der Oberflächen:
Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl

Produkteigenschaften:	
Farbe:	Grau
Oberfläche:	Matt
Festkörpergehalt:	46%
Theor. Ergiebigkeit:	÷7 m ² /dm ³ bei einer Beschichtungsstärke 65 µm (TSD - trocken)
Dichte:	1,29 kg/dm ³
Beschichtungsstärke (NSD):	140 µm nass
Beschichtungsstärke (TSD):	65 µm trocken

Die erste Schicht:
Epoxid Primer zweikomponentiger und einkomponentiger Anstrich
Vorbereitung Oberflächen:
<p>Oberfläche muss sauber, trocken sein und die Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.</p> <p>Oberflächen entfetten bzw. abspülen Zwischenschliffe mit Korn P 100 bis P 240 Endschliff erfolgt mit Korn P 320 bis P 400</p>
Verarbeitung:
Pinsel, Rolle oder Spritzen mit einer Lackierpistole

Verdünner:	1k Verdünner	
	Rolle/ Pinsel:	0 ÷ 10 %
	pneumatische Pistole:	0 ÷ 20 %
Zubereitung:	Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und dem Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen. 10 Minuten warten, bis die Luftblasen aufgestiegen sind.	

SEATEC PLASMOTEC UNTERWASSERPRIMER

TECHNISCHES DATENBLATT

Applikationsprozess:	Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C, maximal 30 °C.
Spritzparameter:	Beschichtungsstärke 140 µm (NSD): Düsen Größe: 1,8 mm Arbeitsdruck: 2,5 bar
Aushärtezeit : Griffest: Regenbeständig: Volle Wasserbeständigkeit: Zeit bis zum Zuwasserlassen:	20°C ±1 Stunden ±4 Stunden ±16 Stunden ±24 Stunden
Zwischen den Spritzgängen:	min 5 Stunden
<p>Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw. Maximale Überstreichungszeit (ohne Schleifen) findet ausschließlich Anwendung, wenn die Oberfläche frei von Staub und anderen Verunreinigungen ist. Falls die Schicht der Farbe, bis dahin direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt war, sollte man sie reinigen, durch Mattieren/Schleifen. Die Beseitigung der Deckschicht sichert gute Haftung.</p>	
Anzahl der Spritzgänge:	Plasmotec Unterwasserprimer erfordert kein Schleifen der Zwischenschichten. Grundierung: 1÷3 Schichten Reparieren von beschädigten Flächen: 2÷4 Schichten Aufbau einer neuen Antikorrosionsschicht (Korrosionsvorbeugung): 4-6 Schichten (390 µm TSD)
Weitere Arbeiten:	Plasmotec Unterwasserprimer erfordert kein Schleifen. Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none"> ○ 1K Lacksysteme ○ Antifouling Systeme
Information:	Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht des Decklacks stattfinden.
Allgemeines:	<ul style="list-style-type: none"> ○ Schutzausrüstung tragen. ○ Augen und Atemwege schützen. ○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden. ○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
Lagerung:	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 35 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. Tipp: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen!
Haltbarkeit:	Mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum
Normen:	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.