

Sikaflex[®]-295 UV

Maritieme ruitenlijm voor kunststofglas

Technische productgegevens

Chemische basis	1-C polyurethaan
Kleur (CSQP ¹ 001-1)	Zwart, wit
Uithardingsmechanisme	Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet-uitgehard) (CSQP 006-4)	Circa 1,3 kg/liter
Standvermogen	Goed
Verwerkingstemperatuur	10°C - 35°C
Huidvormingstijd ² (CSQP 019-1)	Circa 60 minuten
Doorhardingssnelheid (CSQP 049-1)	(zie schema)
Krimp (CSQP 014-1)	Circa 1%
Hardheid Shore-A (CSQP 023-1 / ISO 868)	Circa 35
Treksterkte (CSQP 020-3 / ISO 8339)	Circa 1,1 N/mm ²
Rek bij breuk (CSQP 020-4 / ISO 8339)	Circa 500%
Verderscheurweerstand (CSQP 045-1 / ISO 34)	Circa 5 N/mm
Glasovergangstemperatuur (CSQP 509-1 / ISO 4663)	Circa -45°C
Toegestane vervorming tijdens gebruik	12,5%
Temperatuurbestendigheid (CSQP 513-1)	permanent -40°C tot +90°C
Korte termijn	4 uur 120°C 1 uur 150°C
Houdbaarheid (opslag bij temperatuur onder 25°C) (CSQP 016-1)	patroon 12 maanden blik 6 maanden

¹) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²) 23°C / 50% rel. luchtvochtigheid

Beschrijving

Sikaflex[®]-295 UV is een 1-C polyurethaanlijm met een pasteuze consistentie, die door blootstelling aan luchtvochtigheid uithardt en zodoende een duurzaam elastomeer vormt.

Sikaflex[®]-295 UV voldoet aan de voorschriften van de International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex[®]-295 UV wordt geproduceerd volgens het kwaliteitsborgingssysteem ISO 9001 en milieuzorgsysteem ISO 14001 en wordt ook duurzaam geproduceerd in het kader van 'responsible care'.

Producteigenschappen

- 1-C polyurethaan
- Korte uithardingstijd
- Korte draadafbreuk
- OEM-goedgekeurd
- Bestand tegen veroudering en weersinvloeden
- Geschikt voor kunststofglas

Toepassingsgebieden

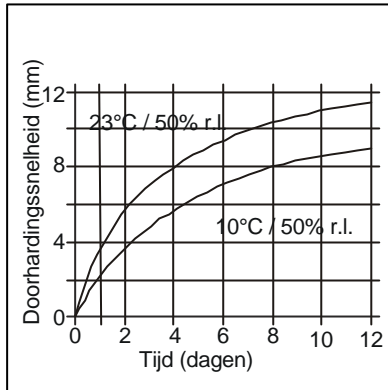
Sikaflex[®]-295 UV is speciaal ontwikkeld voor toepassing in de jacht- en scheepsbouw, waar het wordt gebruikt voor het lijmen en afdichten van kunststof ruiten in boten en schepen. Vanwege de hoge UV-bestendigheid kan dit product ook worden gebruikt voor het afdichten van naden op plaatsen die veel aan de zon worden blootgesteld. Raadpleeg Technical Service van Sika Industrie voordat u Sikaflex[®]-295 UV gebruikt op thermoplastische kunststoffen. Geschikte ondergronden zijn aluminium (blank of geanodiseerd), GRP (polyesterhars), roestvast staal, hout, 2-C coatings, kunststofglas-materialen (PC, PMMA)

Industrie



Uithardingsmechanisme

Sikaflex®-295 UV hardt uit door contact met luchtvochtigheid. Bij lage (buiten)temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht kleiner en verloopt de uitharding trager (zie schema).



Schema 1: Uithardingstijd voor Sikaflex®-295 UV

Chemische bestendigheid

Sikaflex®-295 UV is bestand tegen zoet water, zeewater, chloorvrije reinigingsmiddelen op waterbasis, rioolwater, verdunde zuren en logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, alcohol, geconcentreerde anorganische zuren, logen en verfdunners.

De bovenstaande informatie is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Op verzoek wordt advies over specifieke toepassingen verstrekt.

Aanbrengmethode

Vorbereiding van het oppervlak
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van alle sporen van vet, olie en stof zijn. In het algemeen dient de ondergrond te worden voorbereid volgens de instructies uit de momenteel geldende Sika® voorbehandelingstabel voor de jacht- en scheepsbouw. Advies over specifieke toepassingen kan worden verkregen bij Technical Service van Sika Industrie.

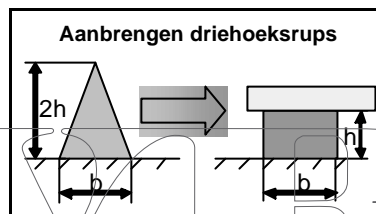
Toepassing

Patronen: doorboor het membraan van het patroon en trek dit geheel open.

Unipacs: plaats deze in het spuitpistool en verwijder de afsluitclip. Snij het puntje van de spuitmond af op voegbreedte en breng de lijm aan met een geschikt handbediend of persluchtspuitpistool. Wanneer een verpakking eenmaal is geopend moet het product relatief snel worden verbruikt. Voor een gelijkmatige lijmlaag dikte na samenpersen, adviseren wij de lijm in de vorm van een driehoeksruips aan te brengen (zie afbeelding).

Bij het lijmen van kunststofruiten is een correcte voegdimensies essentieel en moet rekening worden gehouden met de speciale eigenschappen van deze ondergronden. Breng geen lijm aan bij temperaturen onder 10°C of boven 35°C. De optimale temperatuur voor ondergrond en lijm ligt tussen 15°C en 25°C.

Voor advies over het selecteren en instellen van een geschikt pompstelsel, alsmede de applicatietechniek met behulp van een pompstelsel, kunt u contact opnemen met Technical Service van Sika Industrie.



Bewerking en afgladden

Bewerking en afgladden moeten worden uitgevoerd binnen de huidvormingstijd van de lijm. Wij bevelen het gebruik van Sika® Afgladmiddel N aan. Andere afwerkmiddelen of smeermiddelen moeten op hun geschiktheid/verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-295 UV kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd. Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden afgewassen met Sika® Handclean Tissues of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen!

Overschilderen

Sikaflex®-295 UV kan worden overgeschilderd na huidvorming. Om de verdraagzaamheid van lak vast te stellen, moeten vooraf tests worden uitgevoerd. Er dient rekening te worden gehouden met het feit dat de hardheid en de dikte van de laklaag een negatieve invloed kunnen hebben op de elasticiteit van de lijm en kunnen leiden tot het scheuren van de laklaag.

Aanvullende informatie

Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS)
- Sika voorbehandelingstabel voor de jacht- en scheepsbouw
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met Sikaflex®-producten
- Sika Marine werkvoorschrift: glashelder zicht, lijmen en afdichten van glazen en kunststofruiten.

Verpakkingsgegevens

Patroon	300 ml
Unipac	400 ml
Blik	23 l

Belangrijk

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS) die gegevens bevatten over fysieke, toxicologische, milieu- en veiligheidsaspecten.

Opmerking

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Ga voor meer informatie naar:
www.sika.nl

Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

